



Евростан

Испытательный центр «ЕВРОСТАН»

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством
по техническому регулированию и метрологии, действителен до 28.10.2016 г.
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»

Н.В. Панюшкин



мая 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1СТ-05/2015

Изделие: Лента уплотнительная ПСУЛ 8/40x20x4

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.
Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции	Предварительно сжатая уплотнительная лента на основе вспененного полиуретана самоклеющейся "FavorFast" для монтажа окон и изоляции подкровельного пространства
Тип	Лента ПСУЛ 8/40x20x4
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ТУ 5775-002-26699569-2015
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТД ФаворКреп»
Адрес изготовителя	РФ, 390013, г. Рязань, проезд Завражнова, д. 5 а, оф. 45
Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «ТД ФаворКреп»
Адрес заказчика	РФ, 390013, г. Рязань, проезд Завражнова, д. 5 а, оф. 45
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ТУ 5775-002-26699569-2015
Результаты испытаний	См. стр. 5 - 8
Акт отбора образцов	№ 9556 от 26.03.2015

10	Среднее значение
50	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
100	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
200	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
300	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
400	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
500	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
600	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
700	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
800	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
900	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К
1000	Удельная теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К

1.1. Наименование изделия	Предварительно сжатая уплотнительная лента на основе вспененного полиуретана самоклеющейся "FavorFast" для монтажа окон и изоляции подкровельного пространства
1.2. Отбор образцов	Проведен в соответствии с ТУ 5775-002-26699569-2015
1.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающей среды: 20 ± 0,5 °С Относительная влажность воздуха: 65 ± 5 % Атмосферное давление: 101,3 ± 0,4 кПа

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
Частичная или полная перепечатка данного протокола запрещена.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1СТ-05/2015

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Лента уплотнительная по ТУ 5775-002-26699569-2015
1.2. Тип изделия	Лента ПСУЛ 8/40x20x4
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЦ ООО «Евростан» (номер при испытаниях): № 01СТ-05/01 - № 01СТ-05/01-36
1.4 Код ОК 005 (ОКП) Код ТН ВЭД	57 7500 3904
1.5. Дата изготовления	2014 г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: лента предназначена для применения в строительстве в качестве уплотняющего и изоляционного материала.

2.2. Основные характеристики:

Ширина ленты, мм	20 ± 1
Толщина до расширения, мм	8
Толщина после расширения, мм	40 ± 2
Длина в ролике, п.м	4 ± 0,015
Средняя плотность кг/м ³ , не менее	50
Условная прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	8 (82)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	190
Водопоглощение в течение не менее 24 ч, % по массе, не более	2,0
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, ч	72
Липкость, с, не менее	500
Соппротивление отслаиванию Н/м, не менее	70

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образцов соответствуют технической и эксплуатационной документации.	
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012.	
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	20-22 °С
	Относительная влажность воздуха	66...68 %
	Атмосферное давление	746...750 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ТУ 5775-002-26699569-2015 раздел 5; ГОСТ 409-77; ГОСТ 2678-94; ГОСТ 20477-86; ГОСТ 10174-90.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование средств измерения, испытательного оборудования	Срок действия поверки
Барометр-анероид БАММ-1	12.2015
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	07.2015
Рулетка металлическая измерительная Р20 УЗК	07.2015
Штангенциркуль ШЦ-II-250-0.05	07.2015
Весы аналитические АДВ-200	05.2015
Машина разрывная Р-5	10.2015
Секундомер СОПр-2а-2-010	11.2015
Сосуды стеклянные	-
Стенд для определения водонепроницаемости	10.2015
Штатив по ГОСТ 10197	10.2015
Пластины стеклянные 500x500 мм	-
Набор тарированных грузов	03.2016
Пластина деревянная окрашенная толщиной 5 мм	-
Климатическая камера тепла и холода 3101-01	10.2015

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие **условные обозначения**:

С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

6.2 Фото изделия – см. Приложение.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ТУ 5775-002-26699569-2015

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результаты испытаний	Вывод	
1.	Технические требования			
1.1.	Лента ПСУЛ должна соответствовать требованиям настоящих технических условий	Соответствие требованию подтверждается проведением перечисленных ниже испытаний	С	
	и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С	
1.2.	Лента изготавливается следующих размеров	Среднее арифметическое значение трех измерений:		
	Ширина (мм)	20	20,06	С
	Толщина до расширения (мм)	8	8	С
	Толщина после расширения (мм)	37	38,24	С
	Длина в ролике (п.м)	4	4,03	С
1.3.	Предельные отклонения от размеров ленты, мм:			
	- по длине на 1 м длины ± 15	+ 5	С	
	- по ширине ± 1	+ 0,6	С	
	- по толщине после расширения ± 2	+ 0,8	С	
1.4.	Лента не должна иметь трещин, складок, разрывов, отверстий, посторонних включений, пропусков клеевого слоя, масляных и грязевых пятен.	Дефектов на поверхности ленты не обнаружено	С	
1.5.	Средняя плотность лент ПСУЛ не менее 50 кг/куб.м,	Среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов – 50,7 кг/м ³	С	
	лент ППЭ не менее 33 кг/куб.м	Требование не применимо	НП	
1.6.	Условная прочность при разрыве ленты ПСУЛ должна быть не менее 8 МПа (82 кгс/кв.см).	Среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов – 8,5 МПа	С	
1.7.	Относительное удлинение при разрыве ленты ПСУЛ не менее 190 %,	Среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов – 196 %	С	
	лент ППЭ не менее 130.	Требование не применимо	НП	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1СТ-05/2015

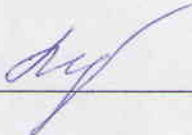
№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результаты испытаний	Вы-вод
1.8.	Водопоглощение ленты ПСУЛ должно быть не более 2,0 %, ППЭ не более 1 % по массе при испытании в течение не менее 24 ч.	Среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов – 1,4 %	С
		Требование не применимо	НП
1.9.	Лента ПСУЛ водонепроницаема в течение 72 часов при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/кв.см).	При испытании трех образцов в течение 72 ч при давлении 0,001 МПа на их поверхности вода не появляется	С
1.10.	Липкость ленты ПСУЛ должна быть не менее 500 с.	Среднее арифметическое значение результатов испытаний пяти образцов – 522 с	С
1.11.	Сопротивление отслаиванию ленты ПСУЛ, приклеенной к деревянной окрашенной пластине, должно быть не менее 70 Н/м.	Среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов – 73 Н/м	С
1.12.	Лента ПСУЛ сохраняет свои качества в интервале рабочих температур: от -30 до 80 °С,	При изменении рабочих температур от -30 до 80 °С показатели испытываемых образцов (см. п.п. 1.2 – 1.11) соответствуют установленным нормам	С
	лента ППЭ - от -60 до + 100 °С.	Требование не применимо	НП
1.13.	Предел прочности при сжатии 25% не менее 0,04 МПа.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
1.14.	Клеевую основу ленты ППЭ получают путем нанесения клеевой композиции валковым методом. Толщина клеевого слоя должна быть 0,018 - 0,030 мм без применения антиадгезионной защитной пленки и 0,030 - 0,060 мм с применением антиадгезионной защитной пленки.	Требование не применимо	НП

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1СТ-05/2015

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результаты испытаний	Вывод
1.16.	На ленты ПСУЛ и ППЭ должно быть получено санитарно-эпидемиологическое заключение в органах Госсанэпиднадзора в установленном порядке.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
2.	Упаковка, маркировка		
2.1.	Лента ПСУЛ, ППЭ под давлением наматывается в ролики. Каждый ролик упаковывается в полимерную пленку или другую тару, обеспечивающую сохранность продукции.	Требование выполнено	С
2.2.	На каждый ролик наклеивается ярлык с указанием: - наименованием предприятия-изготовителя или его товарного знака - условного обозначения ленты - количества метров в ролике - даты изготовления - обозначение настоящих ТУ.	Требование выполнено	С
2.3.	Ролики упаковывают в коробки из картона или ящики. Допускается упаковка в другую тару обеспечивающую сохранность продукции.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
2.4.	На коробки наклеивается этикетка с указанием: - наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака - условного обозначения ленты - количества роликов в коробке - даты изготовления - обозначение настоящих ТУ.	Проверка не проводилась	НП
2.5.	Каждая партия ленты должна сопровождаться документом о качестве, в котором должно быть указано: - наименование и адрес предприятия-изготовителя - наименование продукции - количество метров или масса - количество мест (упаковок) - обозначение настоящих ТУ - гарантийный срок хранения - дата изготовления.	Проверка не проводилась	НП
2.6.	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков «Беречь от влаги», «Ограничение температуры», «Бойтесь нагрева».	Проверка не проводилась	НП

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия – Лента уплотнительная ПСУЛ 8/40х20х4, выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «ТД ФаворКреп», РФ, 390013, г. Рязань, проезд Завражнова, д. 5а, оф. 45 по ТУ 5775-002-26699569-2015, **соответствует** требованиям ТУ 5775-002-26699569-2015 «Предварительно сжатая уплотнительная лента на основе вспененного полиуретана самоклеющаяся «FavorFast» для монтажа окон и изоляции подкровельного пространства. Технические условия».

Испытатель  /Веретенникова М.К./

ПРИЛОЖЕНИЕ

